

COLA MADERA RESISTENTE AL AGUA (D3)

COLA BLANCA DE MADERA FUERTE, RESISTENTE AL AGUA (NORMA D3), PARA INTERIORES Y EXTERIORES A BASE DE PVAC.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Cola blanca de madera de alta calidad para interiores y exteriores a base de dispersión de acetato de polivinilo (PVAc). Calidad resistente al agua: cumple con la norma NEN-EN 204 D3.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para pegar y laminar fuertemente y a prueba de agua (D3) prácticamente todos los tipos de madera dura, blanda y exótica. Aplicable para construcciones de madera sin carga que encajen bien con uniones dentadas, de cola de milano, de caja y espiga, pitones y lengüetas. Apta para aplicaciones de interior como, por ejemplo, puertas y muebles en cuartos de estar y oficinas. Para el encolado de superficies de tableros de madera, de cartón y madera comprimidos, de conglomerado, múltiplex, MDF, papel, cartón y fibra. Apropia también para laminar tableros de contrachapado y plástico rígido (HPL, Formica, Duropal, Resopal) sobre superficies de madera. D3: Espacios interiores con exposiciones frecuentes de corta duración a goteo o condensación de agua y/o un pesado gravamen de resultas de un aumento de la humedad relativa del aire. Espacios exteriores no expuestos a la intemperie.

CARACTERÍSTICAS

- Resistente al agua según la norma EN 204 D3 · Superfuerte: más fuerte que la madera · Sin disolventes · Secado transparente · Puede pintarse · Secado rápido

CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

EN 204: Clasificación de adhesivos termoplásticos para madera de uso no estructural. Grupo D3: Interior, con exposiciones frecuentes de corta duración a goteo o condensación de agua u/o fuerte exposición a humedad alta. Exterior no expuesto a la intemperie.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: La temperatura del ambiente, de la cola y de los materiales a encolar no debe ser inferior a +5°C. Humedad relativa del aire del 65% como máximo. Contenido de humedad de la madera entre 8% y 12%.

Tratamiento previo de las superficies: Las superficies deben estar limpias, libres de polvo y grasa y encajar bien. Las maderas grasas deben desengrasarse con disolvente. Procure conseguir una unión que encaje bien.

Herramienta: Espátula dentada fina (1 mm), pincel o rodillo, abrazadera o prensa.

APLICACIÓN

Diluir: Si es necesario, diluirla con agua hasta que adquiera la viscosidad original.

Consumo: 2-4 m²/kg, aplicada a las dos caras, dependiendo de la naturaleza de los materiales.

Modo de empleo:

Aplicar una capa delgada y uniforme de cola con un pincel u otro utensilio a una o ambas superficies. Dejar penetrar la cola unos minutos. Montar la unión en un plazo de 8 minutos y mantenerla apretada o prensada durante 15 minutos como mínimo.

Presión: Spanningsvrij 5 Kg/cm²; spanning 10 Kg/cm²

Tiempo de presión: 15 minutos (en tensión, más tiempo).

Tiempo abierto: 8 minutos

Manchas/restos: Los restos húmedos eliminarlos inmediatamente con agua. Los restos secos sólo pueden eliminarse por procedimientos mecánicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia al agua: Buena

Resistencia térmica: De -20°C a +60°C.

Pintabilidad: Buena

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Materia prima básica: Dispersión de acetato de polivinilo

Color: Blanco (transparente tras secado)

Viscosidad: aprox. 13000 mPa.s.

Contenido de materia sólida: aprox. 50 %

Densidad: aprox. 1,09 g/cm³

Punto blanco: aprox. 5 °C

Punto de inflamación: K3 (>55 °C)

CONSERVACIÓN

Como mínimo 24 meses después de la producción. Una vez abierto el envase es de conservación limitada. Guardar en envase bien cerrado en un lugar seco a una temperatura comprendida entre +10°C y +20°C.