



1 Composición del producto

Las lamas de fibrocemento CEDRAL están compuestas de lo siguiente:

- cemento Portland.
- rellenos minerales.
- fibras de refuerzo orgánicas naturales.
- aditivos.
- para los diferentes tonos de acabado: dispersión acrílica en el lado visto y una mano de acabado acrílico transparente en la parte posterior.
- para el color natural: hidrofugante incoloro en el lado visto.

2 Método de producción

Las lamas de fibrocemento CEDRAL están fabricados en una máquina Hatschek y secados en horno autoclave. El lado visto de CEDRAL Classic se proporciona con acabado con textura de madera. Para finalizar, se da al CEDRAL un acabado con varias capas dependiendo de si se utiliza un color de acabado o un color natural. Los extremos de CEDRAL madera "CL 1xx RC" se tratan con una impregnación incolora repelente del agua (Etersilan).

3 Dimensiones y tolerancias

Grosor	Método de fijación posible
10 mm.	Atornillar, clavar

Dimensiones (Al x L)

CEDRAL CLASSIC	CEDRAL SMOOTH
190 x 3.600 mm.	190 x 3.600 mm.

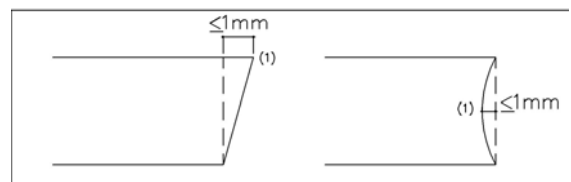
Tolerancias

Grosor	+/- 10%
Longitud	+/- 5,0 mm.
Anchura	+/- 2,0 mm.

Escuadría	1 mm. ⁽¹⁾
Rectitud longitudinal	3 mm.

Peso (entregado en fábrica)

CEDRAL CLASSIC	CEDRAL SMOOTH
11,2 kg/pieza	11,2 kg/pieza



4 Color

CEDRAL está disponible en los siguientes acabados:

- Classic: acabado con textura de madera
- Smooth: acabado liso

Observaciones sobre los colores madera "CL 1xx RC":

- Se pueden producir diferencias en tono, como con la tinción de la madera, entre diferentes lamas de CEDRAL
- Los bordes cortados tienen que ser tratados con el producto hidrofugante ETERSILAN. Los bordes no tratados o mal tratados pueden crear manchas de humedad en la parte vista.
- No se recomiendan aplicaciones con fijaciones visibles (por ejemplo, instalación vertical u horizontal plana).

Para obtener una visión general de los colores estándar, consulte la tabla de colores de EURONIT más reciente. Sin embargo, es técnicamente imposible que esta tabla represente los colores de manera realista. Por lo tanto, la elección final del color debe tomarse basándose en muestras físicas. Los CEDRAL C00 de color natural son resistentes a la intemperie y se caracterizan por tonos naturales de la lama y por variar de tono debido a los efectos de la luz y la humedad. Se pueden solicitar otros colores para pedidos mínimos. El riesgo de diferencias de tono entre las diversas láminas disminuye cuando toda la partida se hace en un único pedido.



Las diferencias de tono se miden de acuerdo con el modelo de color CIELAB. Las diferencias de color toleradas en una fachada para lamas completamente pintadas son $\Delta L^* = \pm 1.0$, $\Delta a^* = \pm 0.4$, $\Delta b^* = \pm 0.4$ en $\Delta E^* = \pm 1.2$. Las diferencias de color en los colores madera "CL 1xx RC" se miden según un modelo de color CIELAB simplificado, por el cual se analiza solamente la luminosidad del color. Las diferencias de color toleradas son $\Delta L^* = 5.0$. La variación del color puede acentuarse por los efectos de la luz y el ángulo de visión.

5 Propiedades técnicas

Valores medios de acuerdo con la norma europea EN 12467 sobre "Placas planas de fibrocemento", que describe la clasificación y la mayoría de los métodos de ensayo.

A. Pruebas de acuerdo con el sistema de gestión de calidad ISO				
Densidad	Seco	EN 12467	1.300	kg/m ³
Resistencia de flexión	Ambiente, \perp	EN 12467	23,0	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	11,00	N/mm ²
Módulos de elasticidad	Ambiente, \perp	EN 12467	7.500	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	5.500	N/mm ²
Movimiento hídrico	0-100%, media	EN 12467	1,75	mm/m
Porosidad	0-100%		23	%
B. Clasificación				
Clasificación de durabilidad		EN 12467	Categoría A	
Clasificación de fuerza		EN 12467	Clase 2	
Reacción al fuego		EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Tipo de prueba				
Prueba de impermeabilidad		EN 12467	Ok	
Prueba de agua caliente		EN 12467	Ok	
Prueba de inmersión/secado		EN 12467	Ok	
Prueba de hielo/deshielo		EN 12467	Ok	
Coeficiente de dilatación térmica	α		< 0,01	mm/mK
Conductividad térmica	λ		0,212	W/mK

6 Ventajas

Siempre que se sigan las directrices de aplicación, las lamas de fibrocemento EURONIT tienen la siguiente combinación superior de ventajas en comparación con otros materiales:

- ignífuga (ni se incendia, ni propaga el fuego)
- aislamiento acústico
- resistente a temperaturas extremas
- resistente al agua (si se cumplen las directrices de aplicación)
- resistente a multitud de organismos vivos (hongos, bacterias, insectos, bichos, etc.)
- resistente a multitud de productos químicos
- respetuoso con el medio ambiente, sin emisiones de gases dañinos en su fabricación

Además, las lamas de fibrocemento CEDRAL tienen las siguientes propiedades específicas:

- muy poco mantenimiento en comparación con la madera debido a su acabado duradero
- superficie estética en diferentes colores de acabado
- se puede trabajar con maquinaria de carpintería
- atornillar y clavar sin perforación previa

7 Aplicaciones

Paredes exteriores: revestimiento de paredes exteriores, hastiales, medianeras, laterales de ventanas abuhardilladas



8 Acabado de fábrica disponible

No se ofrecen más acabados en producción.

9 Datos de aplicación

!!: El aserrado y la perforación deben tener lugar en un entorno seco. Para los usos decorativos, el polvo de corte y perforado debe retirarse de la lama con una toalla de microfibra. El polvo de corte y perforado no eliminados pueden causar manchas permanentes.

Durante el mecanizado de las lamas, se deben prever los mecanismos adecuados para la extracción y/o ventilación de polvo. Si la extracción de polvo no es eficiente, deben utilizarse mascarillas para el polvo del tipo FFP2 o mejor, de conformidad con la norma EN149:2001.



Aserrado:

Cuando se trabaja en la lama, ésta debe estar apoyada lo suficiente para que no se comben. El banco de corte debe ser muy estable y no puede vibrar. La lama no puede estar bajo tensión durante el aserrado. Para asegurar un corte de sierra bueno, la lámina debe estar libre de vibraciones y de tensión durante el aserrado. Si corta de forma incorrecta puede causar problemas de deslaminación del borde.

- Sierra circular de mano con regla o máquinas de aserrado estacionarias: rápida rotación con la cuchilla de corte Universal Euronit de Frezite (diámetros disponibles: 160, 190, 250 y 300 mm.)
- Sierra de calar con hoja con dientes de metal duro tipo T141 HM de Bosch
- sierra de mano con una cuchilla de diente de punta de carburo
 - Los bordes aserrados deben alisarse con papel de lija (grano P80)

Corte: Cedral se puede cortar a la longitud deseada con cizallas especiales para Cedral

Cizalla de Cedral

Perforación:

La lama debe estar apoyada alrededor del taladro que se va a perforar (por ejemplo, por una superficie de madera).

- para los agujeros: taladro con punta de carburo (o totalmente de carburo) con un ángulo de entrada de 60° (disponible en Euronit); diámetros disponibles: 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- para aberturas circulares: sierra de corona con dientes con punta de carburo (por ejemplo, tipo Pionier de Metabo disponible en Euronit)
 - Los bordes aserrados deben suavizarse con papel de lija (grano P80)

Accesorios de fijación:

Dependiendo de la aplicación, se pueden utilizar los siguientes accesorios de fijación (consulte las instrucciones de uso para más información).

- Atornillar: se puede atornillar directamente sin taladrar previamente. También es posible un atornillado automático.
- Clavar: se puede clavar directamente sin taladrar previamente, manualmente y mecánicamente. La cabeza del clavo no se puede embutir en la lama. La máquina de clavado neumática se regula con profundidad constante. No se recomienda el uso de máquinas de clavado con cartucho de gas debido a la inestable calidad de ejecución.

Sellador:

Utilice sólo selladores neutrales. Las siliconas no neutrales o thiocols pueden ocasionar manchas.

Retoque:

Por razones estéticas, se recomienda retocar CEDRAL en los bordes aserrados visibles y en caso de arañazos. El retoque debe realizarse con pintura adecuada y de acuerdo con las condiciones de aplicación. La superficie a pintar debe estar seca y libre de polvo y grasa (aspirar y/o limpiar primero si es necesario). La pintura suministrada debe removerse bien y no debe estar diluida. Retocar la superficie con una brocha o rodillo. **¡NOTA!** El retoque debe realizarse con cuidado y respetando el aspecto: sólo retocar la superficie a pintar.

Pintado:

CEDRAL S00 se puede acabar con una imprimación base y pintura final para uso exterior con dispersión acrílica a base de agua. Al repintar CEDRAL primero debe lijarse ligeramente antes de aplicar una nueva pintura final. En EURONIT puede encontrar consejos para el pintado.



10 Manipulación



Las lamas se embalan en palets. Deben transportarse bajo una lona. Deben apilarse horizontalmente sobre una superficie plana. Las lamas deben estar siempre suficientemente apoyadas para que no se comben. Deben apilarse en un espacio seco y ventilado. Si las lamas se almacenan en el exterior, siempre deben estar protegidas contra la lluvia por una lona o una cubierta de plástico. Si las lamas llegan a mojarse en el embalaje, todo el embalaje debe retirarse y colocarse de manera que se pueda secar completamente.

Es recomendable dejar que las lamas se aclimaten al espacio en el que se usarán. Una lama siempre debe ser levantada de una pila por dos personas y luego transportarse verticalmente. Siempre debe haber una lámina entre las lamas apiladas para evitar daños en la pintura.

CEDRAL madera con una protección mala, incompleta o no resistente al agua, o sin cubrir puede sufrir diferencias de tono importantes. Si la humedad penetra a través de los bordes o la parte trasera de la lama CEDRAL, ocasionará decoloraciones (oscuras).

11 Aspectos relativos a la salud y la seguridad

Durante el mecanizado mecánico de lamas, se puede liberar polvo que puede causar irritación en las vías respiratorias y en los ojos. Aparte de esto, la inhalación de polvo que contiene cuarzo fino (tamaño respirable), especialmente cuando se realiza en altas concentraciones o durante períodos largos de tiempo, puede provocar enfermedad pulmonar y un aumento del riesgo de cáncer de pulmón. Dependiendo de las condiciones de trabajo, se deben prever los mecanismos adecuados para la extracción y/o ventilación de polvo. Para obtener más información, consulte la hoja de datos de seguridad (basada en 1907/2006/CE, artículo 31).

12 Garantía

La garantía del producto sólo es válida si se respetan las directrices de aplicación de EURONIT. En caso de cualquier duda respecto a la idoneidad de las láminas de EURONIT en cualquier aplicación, se recomienda solicitar las recomendaciones específicas de EURONIT. Bajo ninguna circunstancia, EURONIT se hace responsable de las aplicaciones de sus láminas implementadas sin la aprobación de EURONIT.

13 Mantenimiento y limpieza

Para reducir la suciedad, lavar con una solución suave de detergente o jabón neutro seguido de un aclarado con agua limpia.

14 Certificación

El fabricante puede - en el marco del Reglamento Europeo N° 305/2011 (CPR) - presentar la Declaración de Prestaciones (DOP) del producto que confirma que el producto cuenta con un marcado CE. El marcado CE garantiza que el producto es conforme a los requisitos básicos determinados por la normativa europea armonizada y aplicable al producto. La Declaración de Prestaciones presenta de conformidad con el CPR y puede encontrarse en www.infodop.com. El producto CEDRAL se entrega con la etiqueta de ATG (B) y el certificado KOMO (NL). El fabricante también cuenta con certificado ISO. CEDRAL cuenta con una DAP (Declaración ambiental de producto).



K41115





15 Más información

Puede encontrar más información sobre las diversas aplicaciones en las directrices de aplicación de EURONIT. Puede encontrarlas en la web o bien solicitarlas por teléfono.

Esta hoja de información del producto sustituye a cualquier edición anterior. EURONIT se reserva el derecho de modificar esta hoja de información sin notificación previa. Los lectores deben asegurarse siempre de que están consultando la versión más reciente de este documento. Ninguna parte de este texto puede cambiarse sin permiso de ETERNIT.

Euronit

Autovía Segovia - Valladolid A-601, km. 21
P.E. Portillo parc. 3-4
47160 Portillo | Valladolid | España
T +34 983 660 620 F +34 983 558 520
www.euronit.com